

【单位名称】	宁波鼎升新材料有限公司		
【建设地址】	宁波市北仑区柴桥街道启舵路 158 号	【联系人】	陈特展
【项目名称】	宁波鼎升新材料有限公司年产 30 吨 OLED 材料生产线项目		
【评价类型】	职业病危害预评价		
【项目简介】			

表 1-1 拟建项目基本情况表

项目名称	宁波鼎升新材料有限公司年产 30 吨 OLED 材料生产线项目
项目建设单位	宁波鼎升新材料有限公司
项目备案机构	宁波市北仑区发展和改革委员会
项目备案代码	2308-330206-04-01-200674
备案日期	2023 年 08 月 09 日
项目性质	新建
项目建设规模	拟在租赁厂房内新建 6 条 4.5t/aHTI001 生产线、8 条 9t/aHI 生产线，6 条 4.5t/aInter010 生产线、10 条 12t/aLM513 生产线及其他配套储运设施、环保设施、公辅设施等，合计年新增 30 吨 OLED 材料。
项目总投资	6000 万元人民币
项目建设地点	宁波市北仑区柴桥街道启舵路 158 号
项目占地和建筑面积	项目总占地面积 18046 平方米，总建筑面积 13473 平方米
项目行业分类	C3985 电子专用材料制造

【现场调查人员】	王施平（老厂区类比调查）		
【现场调查时间】	2024. 5. 16	【单位陪同人】	张宇
【采样、检测人员】	-		
【采样、检测时间】	-	【单位陪同人】	-

【主要职业病危害因素及接触水平预测结论】

评价单元	车间	岗位/工种	主要职业病危害因素	接触方式	接触时间(h/d)	周接触天数	预期接触水平
生产单元	车间一、丙类烘干间	生产操作工	甲苯、二甲苯、N,N-二甲基甲酰胺、四氢呋喃、正己烷、邻二氯苯、乙腈、三氯乙烯、二氯乙烷、二氯甲烷、正庚烷、乙酸乙酯、正丁醇、环己烷、氯苯、丙酮、三氯甲烷（氯仿）、乙酸	流动	10	6	<OEL _s
			其他粉尘（原辅料及产品粉尘）				<OEL _s
			高温				<OEL _s
			噪声				<85dB

		班组长	甲苯、二甲苯、N,N-二甲基甲酰胺、四氢呋喃、正己烷、邻二氯苯、乙腈、三氯乙烯、二氯乙烷、二氯甲烷、正庚烷、乙酸乙酯、正丁醇、环己烷、氯苯、丙酮、三氯甲烷(氯仿)、乙酸				(A)		
			<OEL _s						
			其他粉尘(原辅料及产品粉尘)				<OEL _s		
			高温				<OEL _s		
			噪声				<85dB(A)		
	车间二	生产操作工	班组长	甲苯、二甲苯、N,N-二甲基甲酰胺、四氢呋喃、正己烷、邻二氯苯、乙腈、三氯乙烯、二氯乙烷、二氯甲烷、正庚烷、乙酸乙酯、正丁醇、环己烷、氯苯、丙酮、三氯甲烷(氯仿)、乙酸	流动	10	6	<OEL _s	
				其他粉尘(原辅料及产品粉尘)				<OEL _s	
				高温				<OEL _s	
				噪声				<85dB(A)	
				甲苯、二甲苯、N,N-二甲基甲酰胺、四氢呋喃、正己烷、邻二氯苯、乙腈、三氯乙烯、二氯乙烷、二氯甲烷、正庚烷、乙酸乙酯、正丁醇、环己烷、氯苯、丙酮、三氯甲烷(氯仿)、乙酸				<OEL _s	
				其他粉尘(原辅料及产品粉尘)				<OEL _s	
		高温	<OEL _s						
噪声		<85dB(A)							
公辅工程单元		废水处理	生产操作工	硫酸、过氧化氢、氢氧化钠、其他粉尘(硫酸亚铁、PSB复合细菌)、硫化氢、氨	定点	2	6	<OEL _s	
				噪声				<85dB(A)	
			班组长	硫酸、过氧化氢、氢氧化钠、其他粉尘(硫酸亚铁、PSB复合细菌)、硫化氢、氨				巡检	<OEL _s
				噪声					<85dB(A)
	研发试验	研发	甲苯、二甲苯、N,N-二甲基甲酰胺、四氢呋喃、正己烷、邻二氯苯、乙腈、三氯乙烯、二氯乙烷、正庚烷、	流动	8	6	<OEL _s		

			乙酸乙酯、正丁醇、环己烷、二氯甲烷、氯苯、丙酮、三氯甲烷、乙酸、盐酸、硫酸、氮氧化物				
			其他粉尘				<OEL _s
			高温				<OEL _s
			噪声				<85dB (A)
	检测分析 实验室	质检主管	甲醇、乙腈、四氢呋喃、二氯甲烷、异丙醇、盐酸、硫酸、氮氧化物	定点	8	6	<OEL _s
		质检员	甲醇、乙腈、四氢呋喃、二氯甲烷、异丙醇、盐酸、硫酸、氮氧化物	定点	10	6	<OEL _s

【评价结论与建议】

1 评价结论:

(1) 该拟建项目总平面和竖向布置综合考虑职业卫生、安全、环保和消防的要求，功能分区明确，符合《工业企业设计卫生标准》GBZ1-2010和《工业企业总平面设计规范》GB50187-2012的要求。

(2) 该拟建项目采用先进成熟可靠的生产工艺技术，自动化、机械化、密闭化/管道化程度高，项目生产工艺布局合理，流程顺畅，设备布局合理，符合《工业企业设计卫生标准》GBZ1-2010的要求。

(3) 通过对该拟建项目的工程分析与评价，在正常运行过程中可能产生职业病危害因素主要有：甲苯、二甲苯、N,N-二甲基甲酰胺、四氢呋喃、正己烷、邻二氯苯、乙腈、三氯乙烯、二氯乙烷、二氯甲烷、正庚烷、乙酸乙酯、正丁醇、环己烷、氯苯、丙酮、三氯甲烷（氯仿）、硫酸、过氧化氢、氢氧化钠、硫化氢、氨、乙酸、氯化氢及盐酸、氮氧化物、其他粉尘（原辅料及产品粉尘、硫酸亚铁、PSB复合细菌等）。

针对该拟建项目可能产生的职业病危害因素，拟采取的防护措施可行，再结合本报告提出的控制职业病危害补充措施建议，并在职业病防护设施设计阶段进一步完善职业卫生防护设计，使得该项目投产后工作场所所有害因素可符合《中华人民共和国职业病防治法》和《工业企业设计卫生标准》GBZ1-2010的要求。

(4) 该拟建项目拟采取的采光与照明、通风与空调均符合《工业企业设计卫生标准》GBZ1-2010。

(5) 该拟建项目根据接触的有害因素发放相应的个人防护用品，发放种类、数量和更换周期合理，其防护性能基本符合《个体防护装备配备规范第1部分：总则》GB39800.1-2020、《个体防护装备配备规范 第2部分：石油、化工、天然气》GB 39800.2-2020的规定要求。

(6) 该拟建项目依托企业现有安全应急救援体系，项目拟采取的应急救援措施同时在采纳本报告提出的补充措施建议后，也可以符合《生产经营单位生产安全事故应急预案编制导则》GB/T29639-2020的要求。

(7) 该拟建项目可依托企业现有的职业卫生管理机构（安环部）和职业卫生管理人员，按要求拟开展职业卫生培训、职业病危害因素检测和职业健康监护，拟设置相应职业病危害警示标识，拟制定相应职业卫生管理制度和操作规程等，可以符合国家相关职业卫生要求。

(8) 该拟建项目设置的浴室、更衣室、厕所及盥洗设施、办公及休息场所等辅助用室，符合《工业企业设计卫生标准》GBZ1-2010的要求。

(9) 该拟建项目建设单位按国家要求开展建设项目职业卫生“三同时”评价工作，符合《中华人民共和国职业病防治法》、《工业企业设计卫生标准》GBZ1-2010等法规要求。

(10) 经类比调查、风险评估等分析与评价，认为本项目确保职业病防护措施到位、运转正常，正常生产时工作场所中存在的职业病危害因素浓度/强度均能够控制在国家职业卫生标准限值以内。

2 补充措施及建议:

略。

【技术审查专家组评审意见】

1、细化化学品、中间品转运、液体物料打料、取样等过程的描述，并完善拟采取的职业病防护设施的分析与评价

2 完善类比及风险评估内容的分析

3 细化拟设置的机械通风设施的分析与评价

【技术服务项目组人员名单】

职责	姓名	职称/职务	资质证书号
项目负责人	王施平	高级工程师	A2015(P)00870
报告编写人	王施平	高级工程师	A2015(P)00870
	姚洁丹	工程师	2024 (P) -01-003 (甬)
	丁肖庆	助理工程师	2022 (P) -01-002 (甬)
报告审核人	洪远成	工程师	2021 (P) -01-002 (甬)
报告签发人	姚科伟	高级工程师	2021 (J) -01-001 (甬)